

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2003-54189
(P2003-54189A)

(43) 公開日 平成15年2月26日 (2003.2.26)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	ターコード* (参考)
B 4 3 L 19/00		B 4 3 L 19/00	H 3 F 0 6 2
B 6 5 H 35/07		B 6 5 H 35/07	D

審査請求 未請求 請求項の数 9 O L 外国語出願 (全 28 頁)

(21) 出願番号 特願2001-228328 (P2001-228328)

(22) 出願日 平成13年7月27日 (2001.7.27)

(71) 出願人 501298672

ビュートーン・カンパニー・リミテッド
台湾、タイペイ、チュン・シン・サウス・
ロード・51、セクション・2、4・フロア
ー

(72) 発明者 チウー・ホワン

台湾、タイペイ、タイシヤン、ガンジヤ
ン・ロード・84-68

(74) 代理人 100062007

弁理士 川口 義雄 (外1名)

Fターム(参考) 3F062 AA15 BA04 BB02 BC01 BF03

(54) 【発明の名称】 両側ディスペンサー

(57) 【要約】

【課題】 本発明は、修正フィルム、ハイライトフィルム等のための両側ディスペンサーを提供する。

【解決手段】 片手で持てるユニットの両側ディスペンサーを開示し、一つの実施形態において、修正転写フィルムを分与する一端と、透明で、カラーのハイライトフィルムを分与する他端とを有する。他の実施形態においては、2つの異なるサイズのフィルムが装置の各端部で分与され、それらのフィルムは、それぞれ転写修正フィルムタイプであり、あるいは、一方が修正フィルムで他方がハイライトフィルム等でも良い。

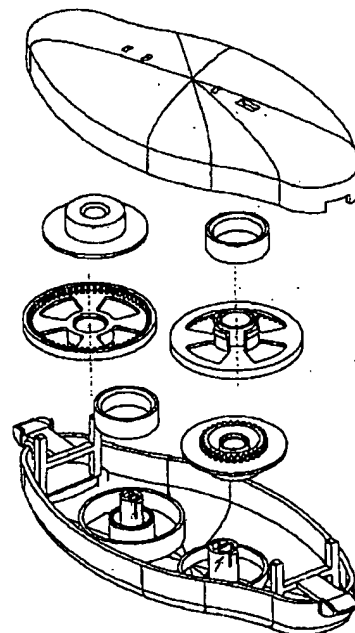


FIG. 1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一方は修正フィルム用、他方はハイライトフィルム用の2つの転写フィルム出口を有する、両側ディスペンサー。

【請求項2】 2つの転写フィルムの幅は実質的に同じである、請求項1に記載の両側ディスペンサー。

【請求項3】 2つの転写フィルムの幅は実質的に同じでない、請求項1に記載の両側ディスペンサー。

【請求項4】 両方共修正フィルム用の2つの転写フィルム出口を有する、両側ディスペンサー。

【請求項5】 2つの転写フィルムの幅は実質的に同じである、請求項4に記載の両側ディスペンサー。

【請求項6】 2つの転写フィルムの幅は実質的に同じでない、請求項4に記載の両側ディスペンサー。

【請求項7】 両方共ハイライトフィルム用の2つの転写フィルム出口を有する、両側ディスペンサー。

【請求項8】 2つの転写フィルムの幅は実質的に同じである、請求項7に記載の両側ディスペンサー。

【請求項9】 2つの転写フィルムの幅は実質的に同じでない、請求項7に記載の両側ディスペンサー。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、改良された修正フィルムディスペンサーに関する。

【0002】

【従来の技術】修正転写フィルムのためのディスペンサーは、従来良く知られている。例えば、米国特許第4、671、687号、同第5、397、477号、同第5、556、469号、同第5、785、437号、同第5、792、263号、及び同第6、062、286号を参照されたい。これらの開示は、参照によって本願明細書に組み込まれる。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】従来技術による修正フィルムディスペンサーの部品は、一旦フィルム供給が消耗されると、使い捨てられるように構成されているので、一般にプラスチック材料で形成され、小さな金属部品を含むことがある。

【0004】

【課題を解決するための手段】本発明は、片手で持てるユニットの両側ディスペンサーを提供し、一つの実施形態において、修正フィルムを分与する一端と、透明でカラーのハイライトフィルムを分与する他端とを有する。他の実施形態においては、ユニットの各端部で、2つの異なるサイズのフィルムが分与され、それらのフィルムは、それぞれ転写修正フィルムタイプであり、あるいは一方が修正フィルムで、他方がハイライトフィルムなどであることができる。

【0005】本発明は、修正フィルム、ハイライトフィルム等のための両側ディスペンサーを提供する。本願明

細書に添付した図面に示すように、本発明のディスペンサーは、装置の各操作可能端部のための様々の部品が、その中に取付けられる2つの部片からなるハウジングを有する。ハウジングは、都合良くユーザの手に合うような大きさに作るのが好ましいが、本発明の教示にしたがって、とても大きいユニット（例えば多数の観衆の前での使用のため）も、とても小さなユニット（例えば、販売促進用としてのキーチェーンサイズ）も作成が可能である。

10 【0006】有利には、（フィルムを除く）アセンブリ全体は、安価なプラスチック部品で作られるが、必要に応じて、いずれか一つ又は全ての部品を、金属又は金属とプラスチックとの組合せで作ることができる。

【0007】

【発明の実施の形態】図1は、簡略のためテープを省略した状態の、本発明の両側ディスペンサーの分解図を示す。図1に示すように、ハウジングは2つの部品から成り、該ハウジング内に、該ハウジング内に配置された2種類の転写フィルムのための分与及び巻取り手段として働く、種々の歯車及び歯車被駆動ローラが取付けられ

20 る。
【0008】図2は、本発明の両側ディスペンサーの構造内に用いられる、相互に作用するリールとホイールとの第1段階を示す。図3は、本発明の両側ディスペンサーの構造内に用いられる、相互に作用するリールとホイールとの第2段階を示す。

【0009】図4A～図4Cは、本発明の両側ディスペンサーのいくつかの構成部品の配置の断面図を示す。図4Dは、ディスペンサーの上部から見た断面図である。

30 【0010】図7は、本発明の両側ディスペンサーの外部ケース（又はハウジング）に関する詳細を示す。寸法は、標準単位（例えば、mm）で示してあり、半径は文字「R」でマークされている。図9A及び図9Bは、図7のA-A線の断面図である。図10は、図7のB-B線の断面図である。図11は、図7のC-C線の断面図である。

40 【0011】図8は、本発明の両側ディスペンサーのハウジング内部に関する詳細を示す。上述のように、寸法は標準単位（例えば、mm）で示してある。図12は、図8のD-D線の断面図である。図13は、図8のE-E線の断面図である。

【0012】図14は、図8のFで示された「転写先端」領域の詳細図である。図17は、図8のIで示された「転写先端」領域の詳細図である。転写テープローラは、紙とかみ合うと、それら2つの先端領域を横切り、転写フィルムが先端部での紙への圧力の印加によって離される。

50 【0013】図15は、図8のGで示された領域の詳細図である。図16は、図8のHで示された領域の詳細図である。これらは、転写フィルム及び支持シートの送出

及び巻取りのためのテープリールである。

【0014】図19A、図19B及び図19Cは、本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細を示す。図20A及び図20Bは、本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細を示す。図21A、図21B、図21C及び図21Dは、本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細を示す。図22A、図22B、図22C及び図22Dは、本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細を示す。

【0015】図23は、本発明の両側ディスペンサーの上部側からのX線図である。図24は、本発明の両側ディスペンサーの底部側からのX線図である。図25及び図26は、本発明の両側ディスペンサーの各端部からのX線図である。図27は、本発明の両側ディスペンサーの平坦部側からのX線図である。

【0016】以上、本発明を、好適な実施の形態を含めて詳細に説明してきた。しかし、当業者は、本開示を考慮した上で、請求の範囲に記載したように本発明の範囲及び精神の範囲内で、本発明に関する変形及び／又は改良を行うことができることを認識されよう。

【図面の簡単な説明】

【図1】簡略のためテープを省略した状態の、本発明の両側ディスペンサーの分解図である。

【図2】本発明の両側ディスペンサーの構造内に用いられる相互に作用するリール及びホイールの第1段階を示す図である。

【図3】本発明の両側ディスペンサーの構造内に用いられる相互に作用するリール及びホイールの第2段階を示す図である。

【図4A】断面における、本発明の両側ディスペンサーのいくつかの構成部品の配置を示す図である。

【図4B】断面における、本発明の両側ディスペンサーのいくつかの構成部品の配置を示す図である。

【図4C】断面における、本発明の両側ディスペンサーのいくつかの構成部品の配置を示す図である。

【図4D】ディスペンサーの上部から見た断面図である。

【図5】本発明の両側ディスペンサーの外側ケースの平面図である。

【図6】本発明の両側ディスペンサーの外側ケースの底部面図である。

【図7】本発明の両側ディスペンサーの外側ケース（又はハウジング）に関する詳細図である。

【図8】本発明の両側ディスペンサーのハウジングの内部に関する詳細図である。

【図9A】図7のA-A線の断面図である。

【図9B】図7のA-A線の断面図である。

【図10】図7のB-B線の断面図である。

【図11】図7のC-C線の断面図である。

【図12】図8のD-D線の断面図である。

【図13】図8のE-E線の断面図である。

【図14】図8にFで示す領域の詳細図である。

【図15】図8にGで示す領域の詳細図である。

【図16】図8にHで示す領域の詳細図である。

【図17】図8にIで示す領域の詳細図である。

【図18】図7の端部の断面図である。

【図19A】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図19B】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図19C】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図20A】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図20B】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図21A】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図21B】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図21C】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図21D】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図22A】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図22B】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図22C】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図22D】本発明の両側ディスペンサーの内部部品に関する詳細図である。

【図23】本発明の両側ディスペンサーの上部側からのX線図である。

【図24】本発明の両側ディスペンサーの底部側からのX線図である。

【図25】本発明の両側ディスペンサーの端部側からのX線図である。

【図26】本発明の両側ディスペンサーの端部側からのX線図である。

【図27】本発明の両側ディスペンサーの平面部側からのX線図である。

【図1】

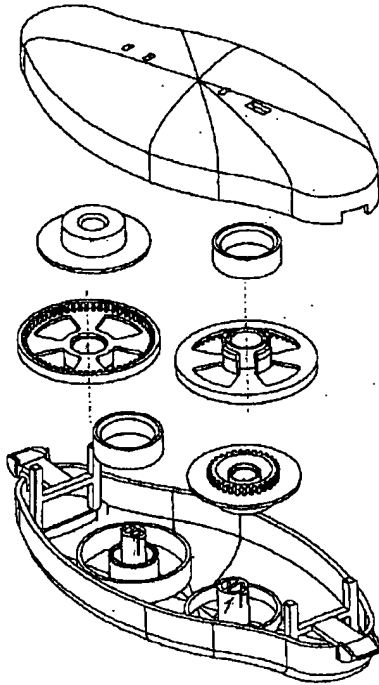


FIG. 1

【図2】

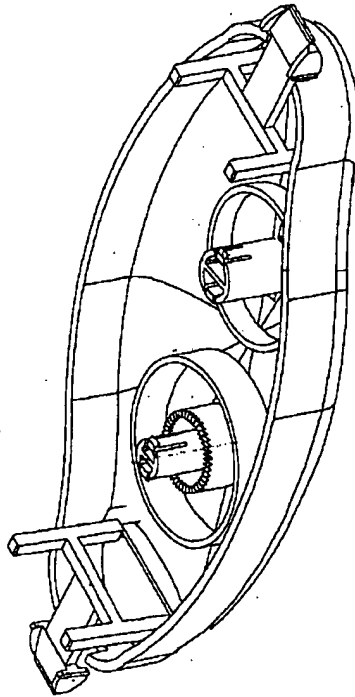
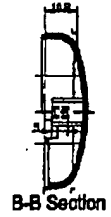


FIG. 2

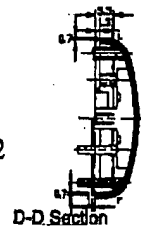
【図10】

FIG. 10



【図12】

FIG. 12



【図3】

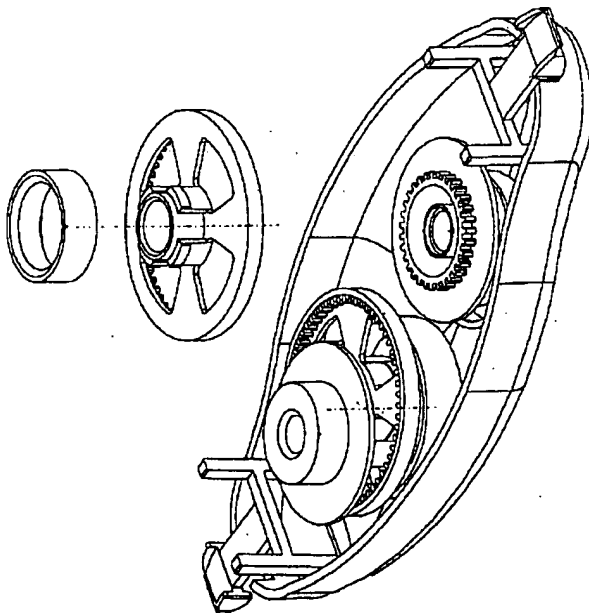
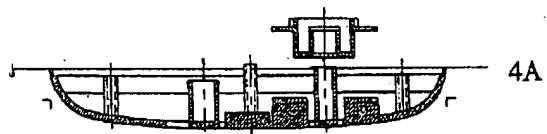
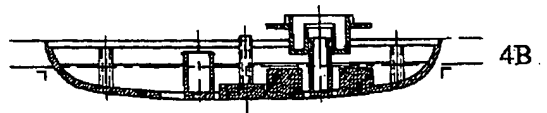


FIG. 3

【図4A】



【図4B】



【図4C】

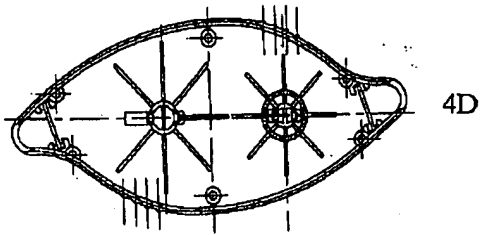


【図9A】

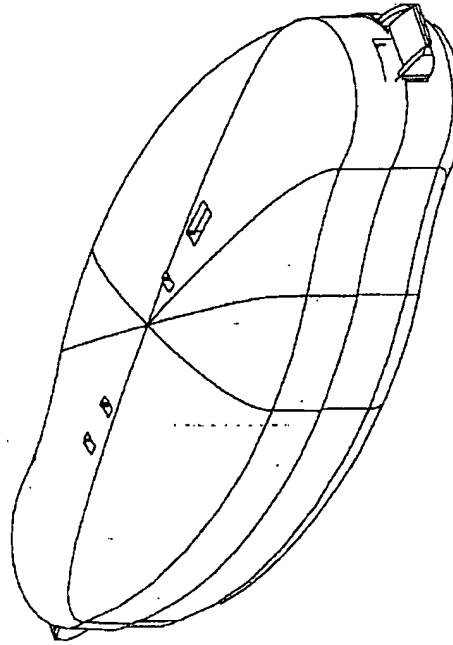


FIG. 9A

【図4D】



【図5】



【図21B】

FIG. 21B



【図11】



FIG. 11

【図16】

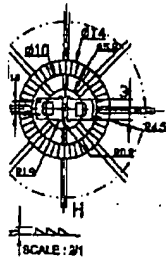
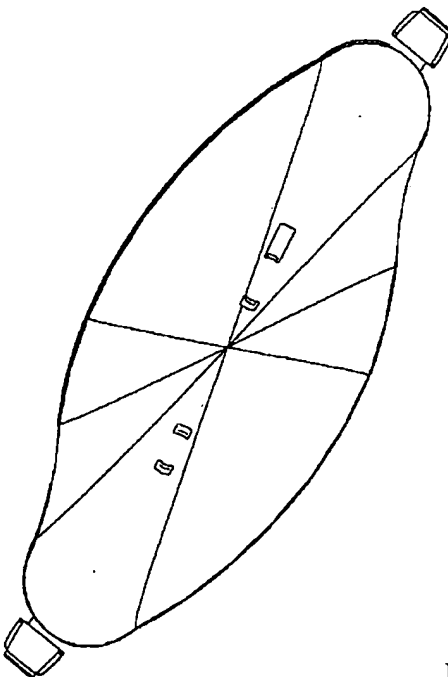


FIG. 16

【図6】



【図7】

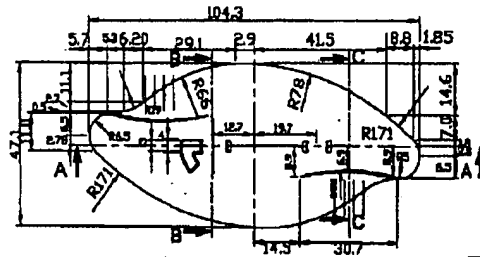


FIG. 7

【図8】

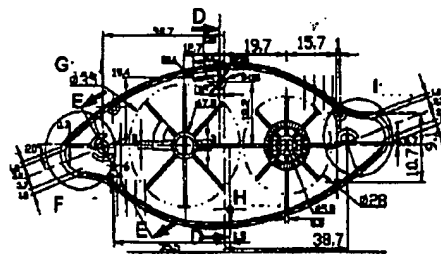


FIG. 6

FIG. 8

【図21D】

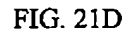


FIG. 14

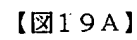
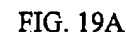


FIG. 18



【図19C】



【图 22A】

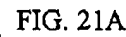


FIG. 22A

FIG. 21C

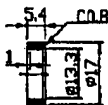


FIG. 20A

FIG. 20B

【図22D】

【図22C】

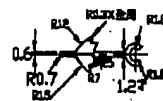
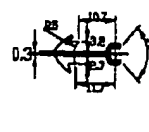


FIG. 22B

FIG. 22C

FIG. 22D



【图23】

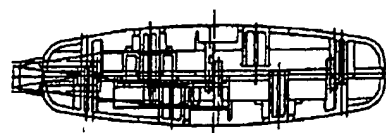


FIG. 23

【図24】

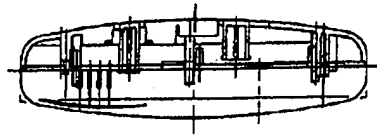


FIG. 24

【図25】

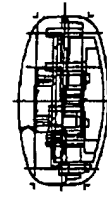


FIG. 25

【図26】

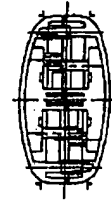


FIG. 26

【図27】

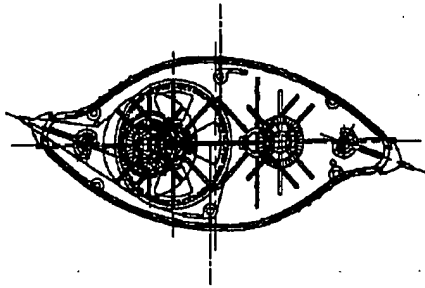


FIG. 27

【外国語明細書】

1. Title of Invention**DOUBLE SIDED DISPENSER****2. Claims**

1. A double-sided dispenser having two transfer film outlets, one for a correction film, the other for a highlighting film, substantially as described herein.
2. The double sided dispenser of claim 1, wherein the width of the two transfer films is substantially the same.
3. The double sided dispenser of claim 1, wherein the width of the two transfer films is not substantially the same.
4. A double-sided dispenser having two transfer film outlets, both for correction film, substantially as described herein.
5. The double sided dispenser of claim 4, wherein the width of the two transfer films is substantially the same.
6. The double sided dispenser of claim 4, wherein the width of the two transfer films is not substantially the same.
7. A double-sided dispenser having two transfer film outlets, both for a highlighting film, substantially as described herein.
8. The double sided dispenser of claim 7, wherein the width of the two transfer films is substantially the same.
9. The double sided dispenser of claim 7, wherein the width of the two transfer films is not substantially the same.

3. Detailed Description of Invention

BACKGROUND OF THE INVENTION

Dispensers for correction transfer films are well known in the art. See, for example U.S. Patent Nos. 4,671,687, 5,397,477, 5,556,469, 5,785,437, 5,792, 263, and 6,062,286, the disclosures of which are hereby incorporated herein by reference. The components of the correction film dispensers of the prior art generally are made of plastic materials and may include small metal components, as they are generally designed to be disposable once the film supply has been exhausted.

SUMMARY OF THE INVENTION

The present invention is related to the correction film dispensers of the prior art, but represents an improvement there over. The present invention provides a double sided dispenser in a single hand-held unit, which; in one embodiment thereof, includes one end that dispenses correction film, and the other end dispenses a transparent, colored highlighting film. In another embodiment, two different sizes of films are dispensed at each end of the unit, and these films may each be of the transfer correction film type, or one may be a correction film and the other a highlighting film, or the like.

DETAILED DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENTS

The present invention provides a double-sided dispenser for correction films, highlighting films, and the like. As illustrated in the figures accompanying this specification, the dispenser of the present invention has a two-piece housing into which the various components for each operational end of the device are mounted. The housing is preferably sized to fit conveniently in the hand of the user, but both very large units (e.g., for use before large audiences) and very small units (e.g., key-chain size - as a promotional give-away) may also be made following the teachings of this invention.

Advantageously the entire assembly (except the films) is made from inexpensive plastic components, but if desired, any one or all of the components can be made from metal or combinations of metal and plastics.

Figure 1 shows an exploded view of the double-sided dispenser of the present invention, with the tapes omitted for clarity. As shown therein, the housing consists of two parts, and within the housing there are mounted the various geared wheels and gear driven rolls which serve as the dispensing and take-up means for the two types of transfer film disposed in the housing.

Figure 2 shows the first stage of interacting reels and wheels used in the construction of the double-sided dispenser of the present invention. Figure 3 shows the second stage of interacting reels and wheels used in the construction

of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 4, in views 4A, 4B, 4C and 4D, shows in cross-section (4A, 4B, 4C) the arrangement of several component parts of the double-sided dispenser of the present invention. View 4D of this figure is a cross-sectional view from the top of the dispenser.

Figure 7 shows details regarding the outside case (or housing) of the double-sided dispenser of the present invention. Dimensions are given in standard units (e.g., mm) and radii are marked by the letter "R". Figures 9A and 9B are cross-sectional views taken along section line A-A in Figure 7. Figure 10 is a cross-sectional view taken along section line B-B in Figure 7. Figure 11 is a cross-sectional view taken along section line C-C in Figure 7.

Figure 8 shows details regarding the inside of the housing of the double-sided dispenser of the present invention. As above, dimensions are given in standard units (e.g., mm). Figure 12 is a cross-sectional view taken along section line D-D in Figure 8. Figure 13 is a cross-sectional view taken along section line E-E in Figure 8.

Figure 14 is a close-up view of the "transfer tip" region marked "F" in Figure 8. Figure 17 is a close-up view of the "transfer tip" region marked "I" in Figure 8. The transfer tapes roll across these two tip areas when engaged with paper and the transfer films are released by application of pressure at the tip to the paper.

Figure 15 is a close-up view of the region marked "G" in Figure 8. Figure 16 is a close-up view of the region marked "H" in Figure 8. These are the tape reels for delivery and take-up of the transfer film-backing sheet.

Figures 19A, 19B and 19C show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the present invention. Figures 20A and 20B show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the

present invention. Figures 21A, 21B, 21C and 21D show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the present invention. Figures 22A, 22B, 22C and 22D show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 23 is an X-ray view from the topside of the double-sided dispenser of the present invention. Figure 24 is an X-ray view from the bottom side of the double-sided dispenser of the present invention. Figures 25 and 26 are X-ray views from each end of the double-sided dispenser of the present invention. Figure 27 is an X-ray view from the flat side of the double-sided dispenser of the present invention.

The present invention has been described in detail, including the preferred embodiments thereof. However, it will be appreciated that those skilled in the art, upon consideration of the present disclosure, may make modifications and/or improvements on this invention and still be within the scope and spirit of this invention as set forth in the following claims.

4. Brief Description of Drawings

Figure 1 shows an exploded view of the double-sided dispenser of the present invention, with the tapes omitted for clarity.

Figure 2 shows the first stage of interacting reels and wheels used in the construction of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 3 shows the second stage of interacting reels and wheels used in the construction of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 4, in views 4A, 4B, 4C and 4D, shows in cross-section (4A, 4B, 4C) the arrangement of several component parts of the double-sided dispenser of the present invention. View 4D of this figure is a cross-sectional view from the top of the dispenser.

Figure 5 is a plan view of the outside case of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 6 is a bottom view of the outside case of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 7 shows details regarding the outside case (or housing) of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 8 shows details regarding the inside of the housing of the double-sided dispenser of the present invention.

Figures 9A and 9B are cross-sectional views taken along section line A-A in Figure 7.

Figure 10 is a cross-sectional view taken along section line B-B in Figure 7.

Figure 11 is a cross-sectional view taken along section line C-C in Figure 7.

Figure 12 is a cross-sectional view taken along section line D-D in Figure 8.

Figure 13 is a cross-sectional view taken along section line E-E in Figure 8.

Figure 14 is a close-up view of the region marked "F" in Figure 8.

Figure 15 is a close-up view of the region marked "G" in Figure 8.

Figure 16 is a close-up view of the region marked "H" in Figure 8.

Figure 17 is a close-up view of the region marked "I" in Figure 8.

Figure 18 is a cross-sectional view of the end of Figure 7.

Figures 19A, 19B and 19C show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the present invention.

Figures 20A and 20B show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the present invention.

Figures 21A, 21B, 21C and 21D show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the present invention.

Figures 22A, 22B, 22C and 22D show details regarding internal components of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 23 is an X-ray view from the topside of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 24 is an X-ray view from the bottom side of the double-sided dispenser of the present invention.

Figures 25 and 26 are X-ray views from each end of the double-sided dispenser of the present invention.

Figure 27 is an X-ray view from the flat side of the double-sided dispenser of the present invention.

Fig. 1

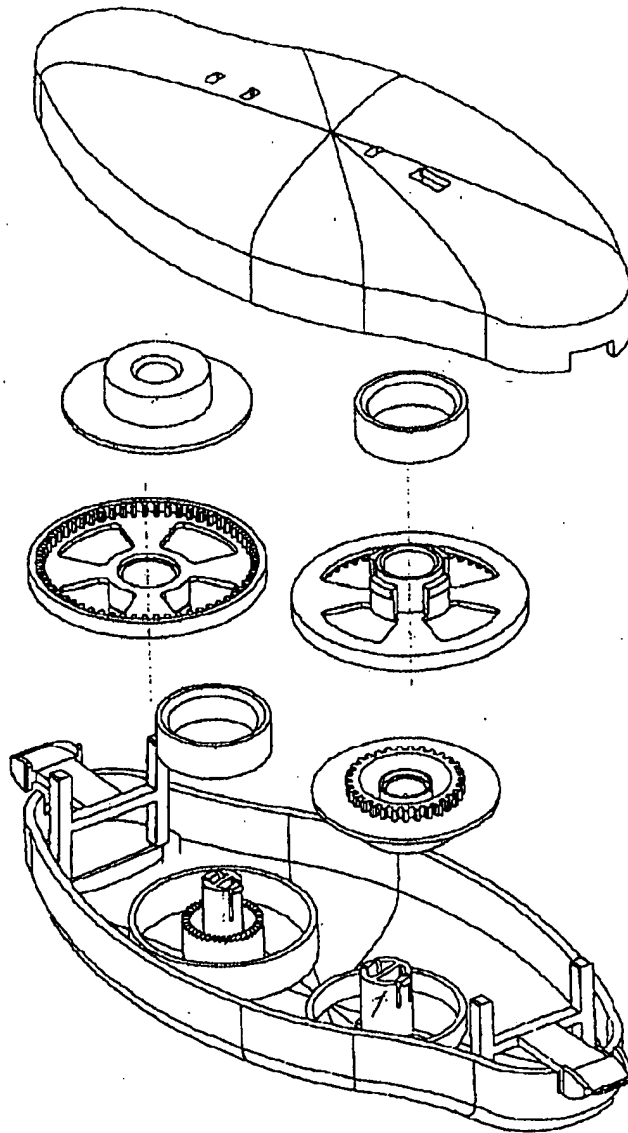


FIG. 1

Fig. 2

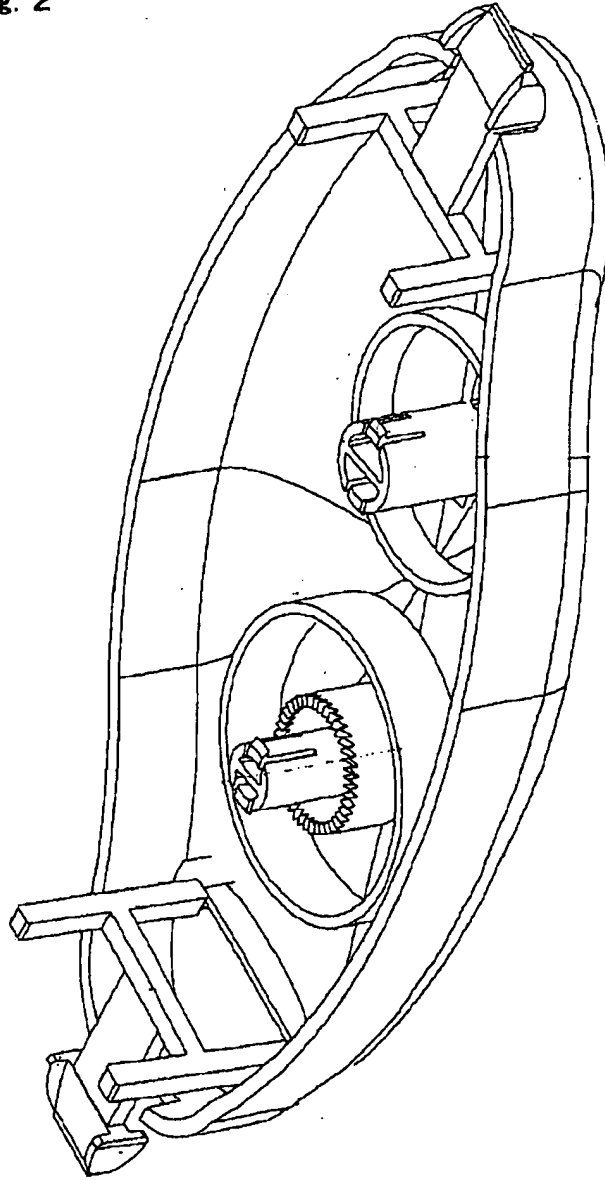


FIG. 2

Fig. 3

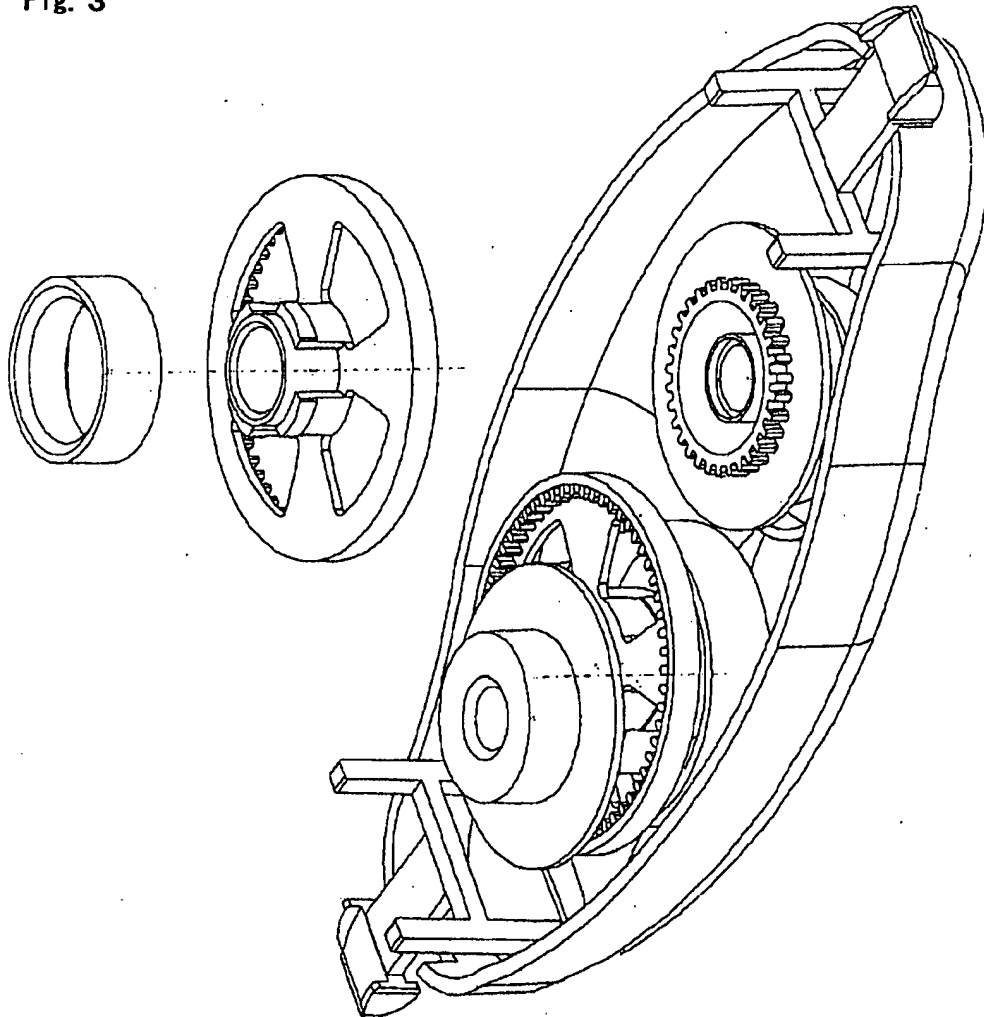


FIG. 3

Fig. 4 A

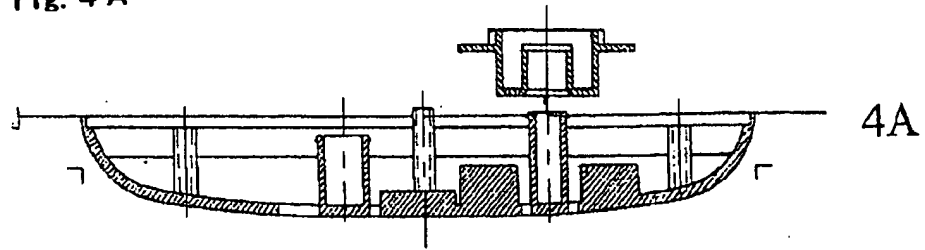


Fig. 4 B

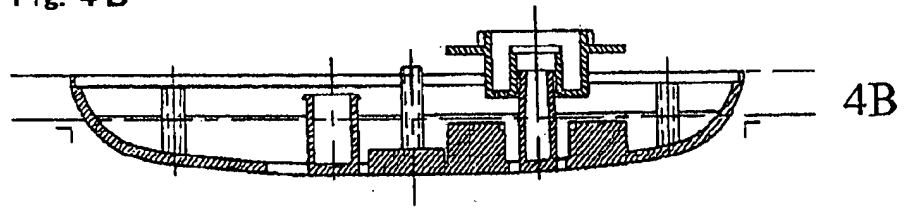


Fig. 4 C

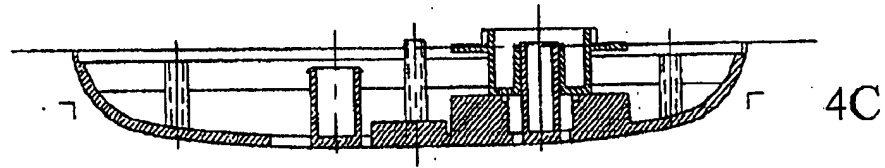


Fig. 4 D

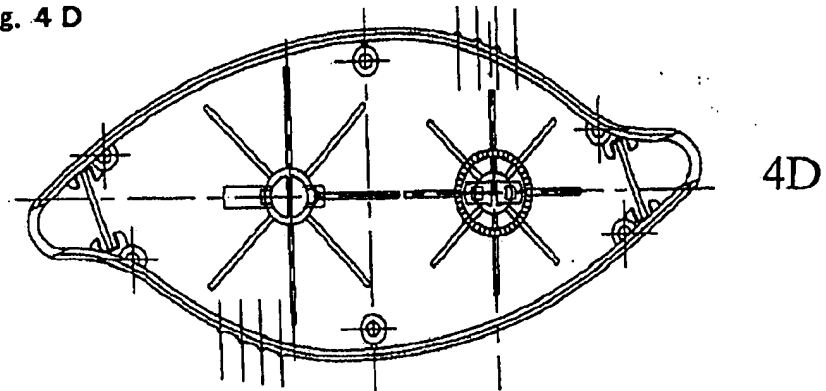


Fig. 5

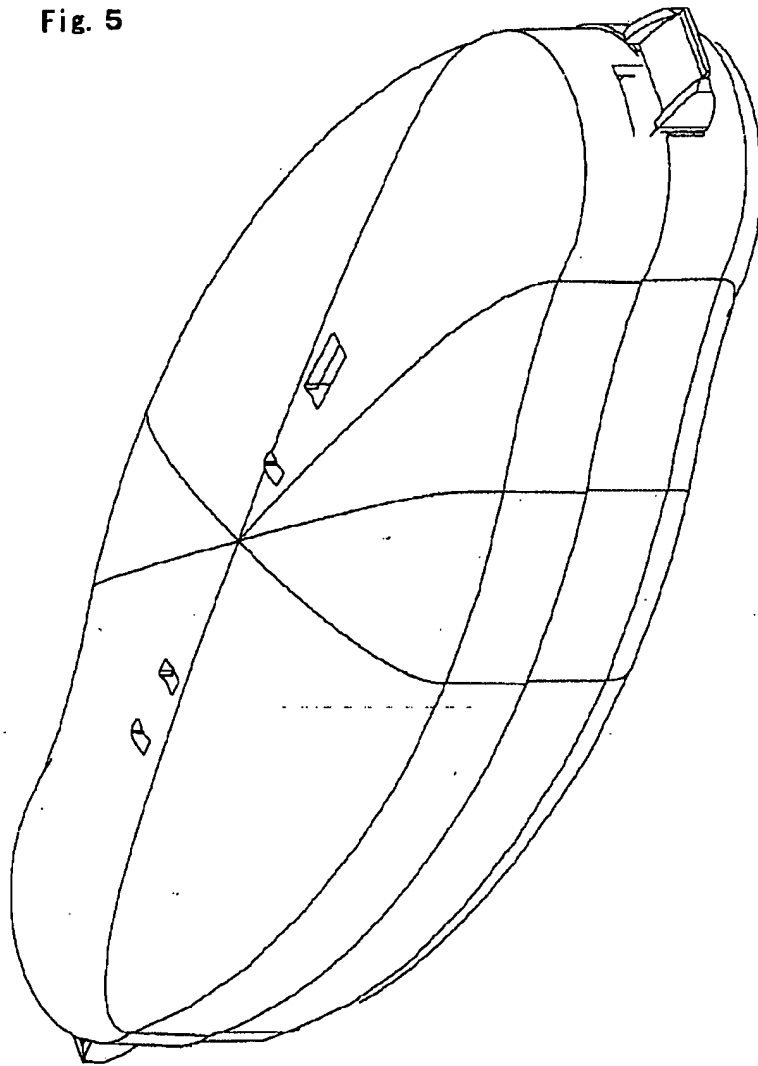


FIG. 5

Fig. 6

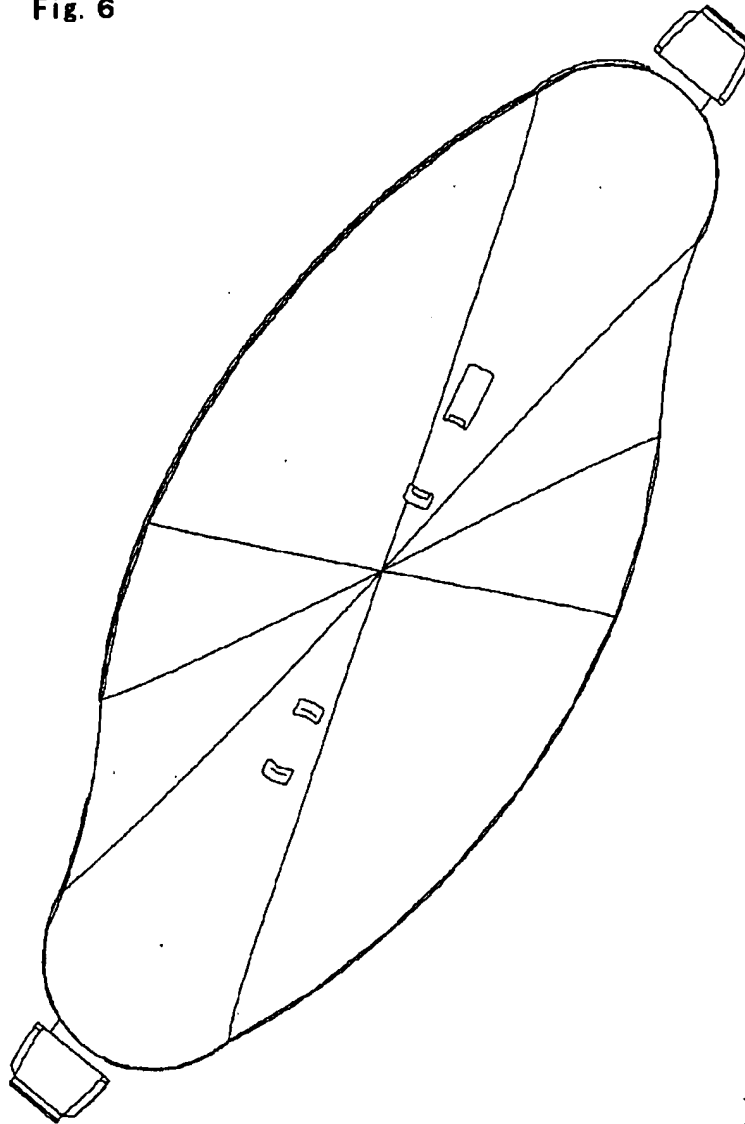


FIG. 6

Fig. 7

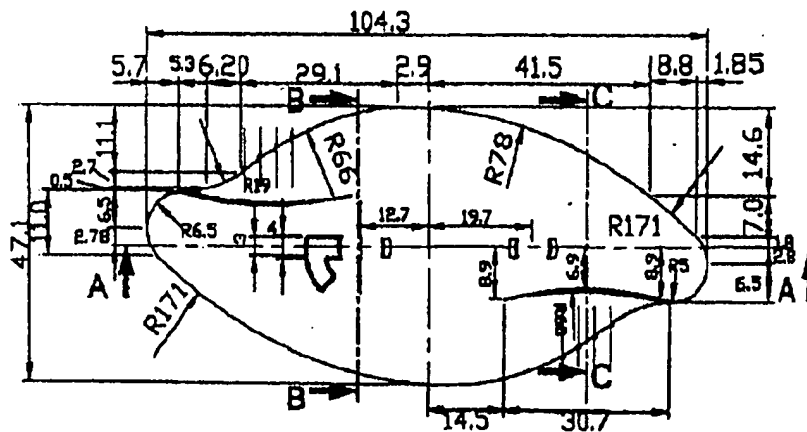


FIG. 7

Fig. 8

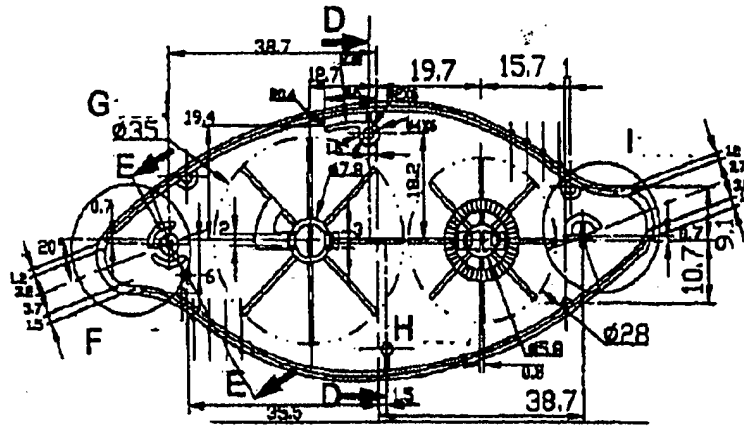


FIG. 8

Fig. 9 A

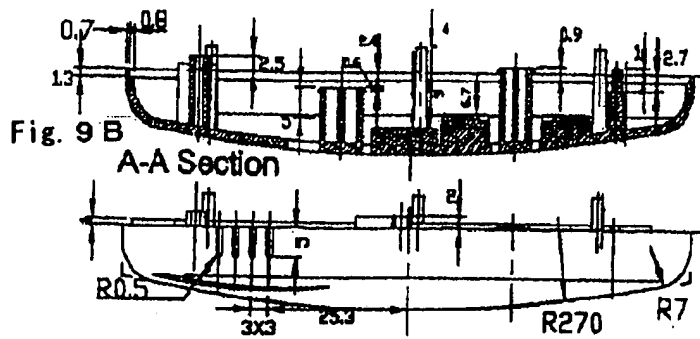


FIG. 9A

Fig. 9 B

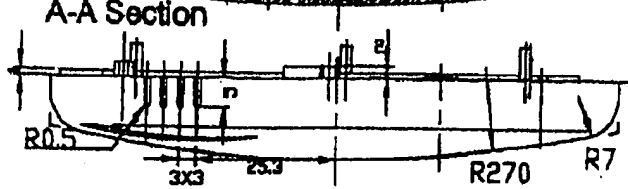
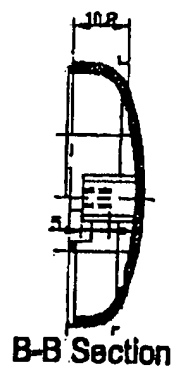


FIG. 9B

Fig. 10

FIG. 10



B-B Section

Fig. 1 1

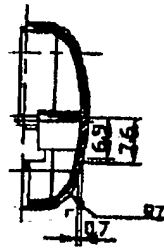


FIG. 11

C-C Section

Fig. 1 2

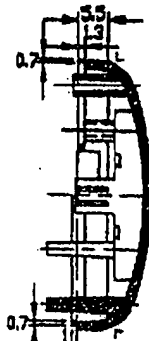


FIG. 12

D-D Section

Fig. 1 3



E-E Section

FIG. 13

Fig. 14

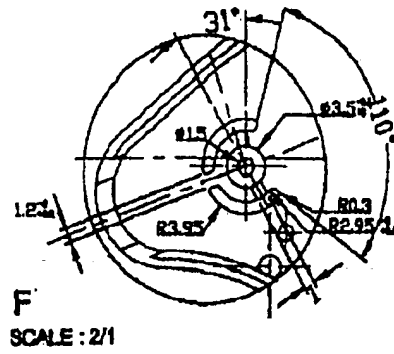


FIG. 14

Fig. 15

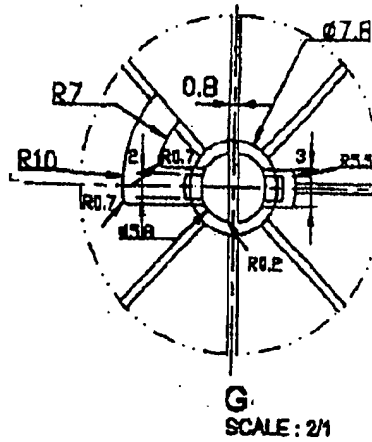


FIG. 15

G
SCALE: 2/1

Fig. 16

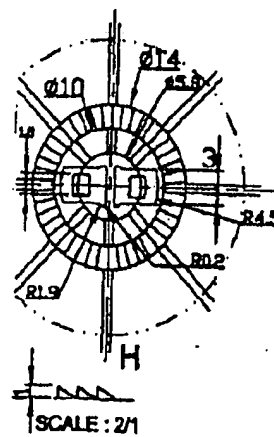
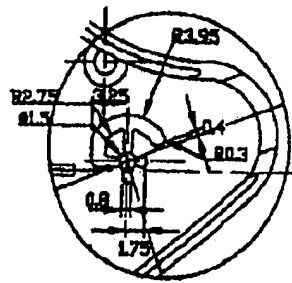


FIG. 16

Fig. 17



SCALE: 2/1

FIG. 17

Fig. 18

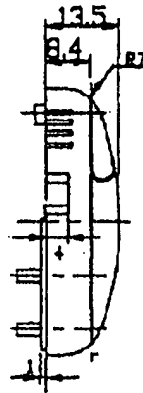


FIG. 18

Fig. 19 A

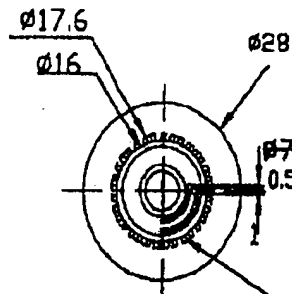
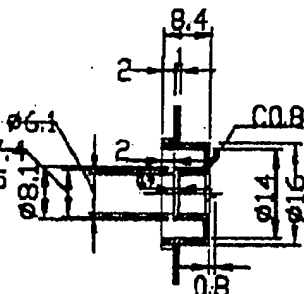


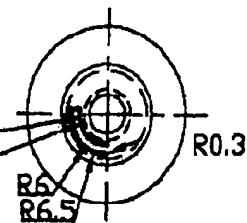
FIG. 19A

Fig. 19 B



19B

Fig. 19 C



19C

Fig. 20 A

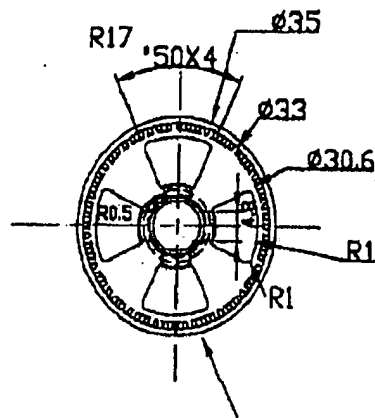


FIG. 20A

Fig. 20 B

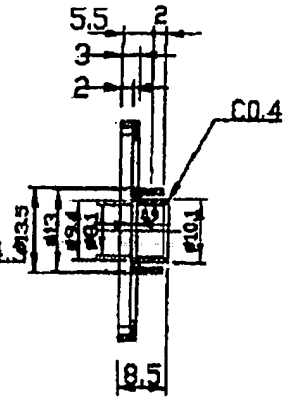


FIG. 20B

Fig. 21 B

FIG. 21B

Fig. 21 A

FIG. 21A

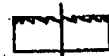


Fig. 21 D

FIG. 21D

Fig. 21 C

FIG. 21C

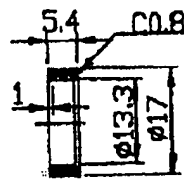


Fig. 22 A

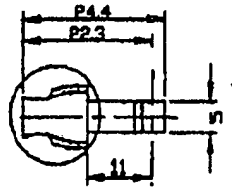


FIG. 22A

Fig. 2 2.B

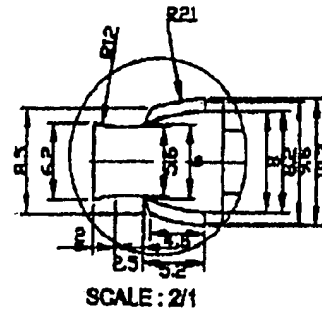


FIG. 22B

Fig. 2.2 C

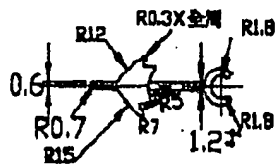


FIG. 22C

Fig. 2 2D

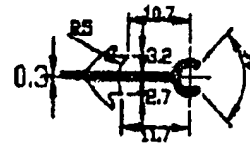


FIG. 22D

Fig. 23

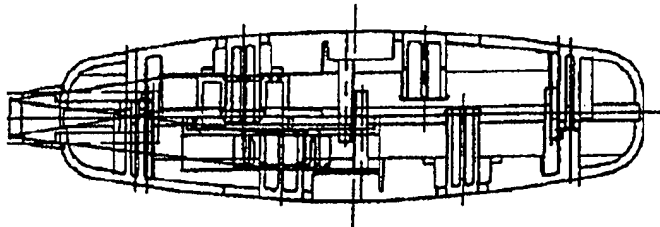


FIG. 23

Fig. 24

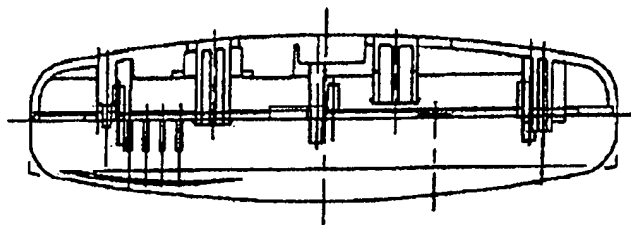


FIG. 24

Fig. 25

Fig. 26

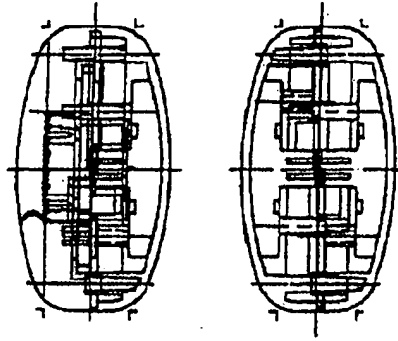


FIG. 25

FIG. 26

Fig. 27

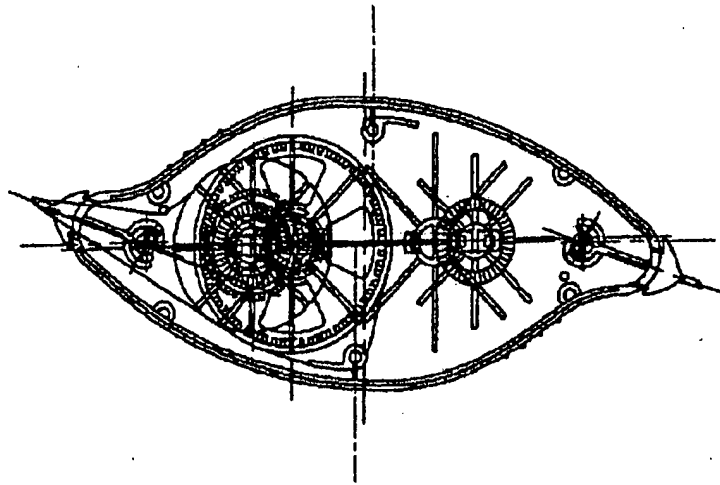


FIG. 27

1. Abstract

Disclosed is a double sided dispenser in a single hand-held unit, which; in one embodiment thereof, includes one end that dispenses correction transfer film, and the other end dispenses a transparent, colored highlighting film. In another embodiment, two different sizes of films are dispensed at each end of the unit, and these films may each be of the transfer correction film type, or one may be a correction film and the other a highlighting film, or the like.

2. Representative Drawing

Fig. 1

PAT-NO: JP02003054189A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2003054189 A

TITLE: DOUBLE SIDED DISPENSER

PUBN-DATE: February 26, 2003

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

CHIUU, HOWAN

COUNTRY

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

BIYUUTOON CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP2001228328

APPL-DATE: July 27, 2001

INT-CL (IPC): B43L019/00, B65H035/07

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a double sided dispenser for a correction film, a highlighting film or the like.

SOLUTION: The double sided dispenser, which can be portable with one hand, is disclosed. In one embodiment, one end of the dispenser dispenses a correction transfer film and its another end dispenses a transparent and colored highlighting film. In other embodiment, two films different in size from each other are dispensed at the respective ends of the dispenser. These films are each correction transfer films or one film or the correction film and the other or the highlighting film or the like may well be dispensed.

COPYRIGHT: (C)2003,JPO